

## Anhänger Modell 3100, Typ 2-AL



### Technische Daten:

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <i>Bezeichnung:</i>       | Anhänger Modell 3100 Typ 2-AL  |
| <i>Verwendungszweck:</i>  | Transport von Paletten   |
| <i>Abmessungen:</i>       | 4.130 x 1.430 mm (Ladefläche)  |
| <i>Nutzlast:</i>          | 5 t  |
| <i>Geschwindigkeit:</i>   | 6 km/h   |
| <i>Fahrwerk:</i>          | 2 Lenkachsen, Räder mit Vollgummi-Bereifung  |
| <i>Lenkung:</i>           | Doppel-Drehschemel   |
| <i>Sonderausstattung:</i> | Zugdeichsel hochstell- und abnehmbar, Zugöse nach DIN 74054<br>Rockinger-Automatikkupplungen an beiden Stirnseiten<br>Abweiser an allen 4 Fahrzeugecken<br>Diagonalstange im Staplereinfahrbereich geschützt |