

**Elektro-Transporter Modell 509/1350**

**FG.-Nr.: 509 T0921**

**Baujahr: 2003**

Nutzlast: 500 kg auf Ladefläche  
 Abmessungen:  
 Fahrzeug: L x B ca. 2400 x 900 mm  
 Ladefläche: L x B ca. 1400 x 890 mm  
 (Ladeflächenverbreiterung/ Verlängerung je + 50mm)  
 Ladehöhe: ca. 510 mm (Batterieraumerhöhung)  
 Antrieb: AC  
 Getriebe: i=1:15  
 Elektrik: Energierückgewinnung, Notabschaltung  
 Lenkung: Einradlenkung vorne, kugelgelagert  
 Bremsen: mechanische Trommelbremse auf Antriebsräder wirkend,  
 elektromagnetische Feststellbremse  
 Sitzausstattung: Sattel

**Zusatzausstattung:**

Anbauten: interne Anhängerkupplung  
 Fahrwerk: SE Bereifung spurfrei  
 Batterie: 8PzB 256Ah  
 Ladegerät: E24-45  
 Lackierung: RAL 5022 - Nachtblau

